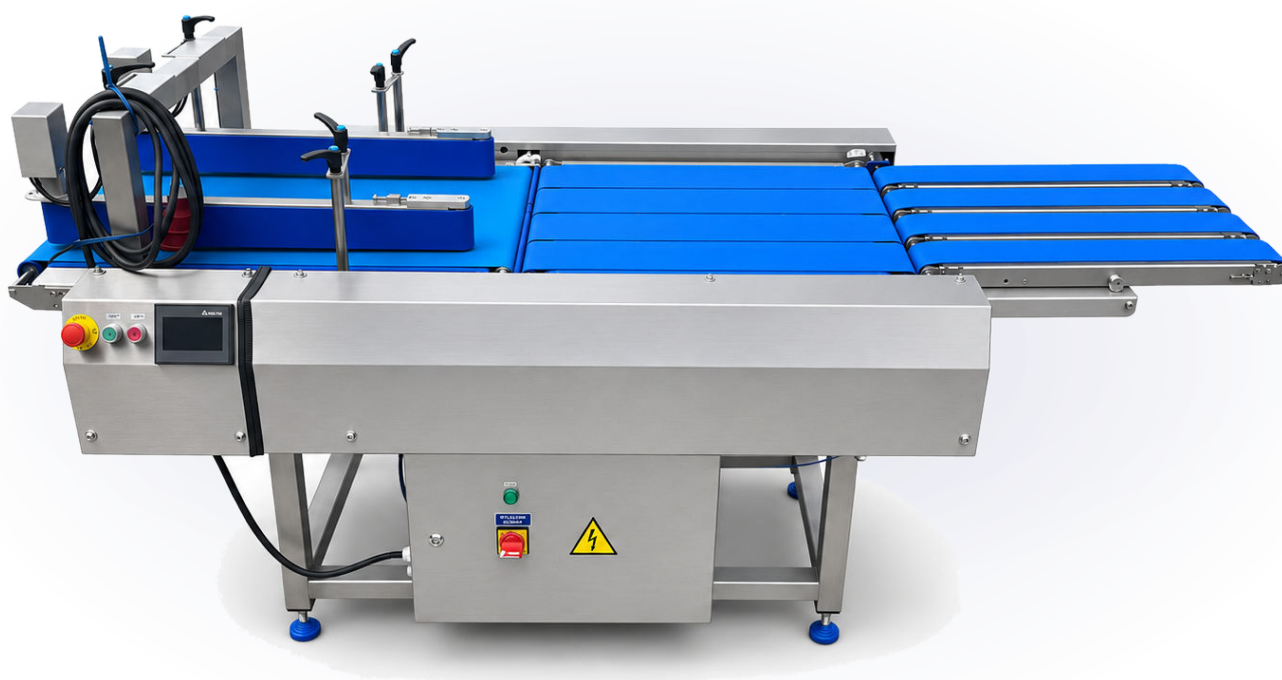


DLA TERMOFORMERÓW · TRAYSEALERÓW · LINII PAKUJĄCYCH

Stoły liniujące.

Inteligentne porządkowanie produktów wychodzących z termoformera — z wielorzędowego strumienia do jednej linii gotowej do dalszego pakowania, etykietowania albo paletyzacji.



PRODUCENT

1—5

KONFIGUROWALNE RZĘDY

12

MIESIĘCY GWARANCJI

CE

2006/42/WE · EMC



Barak 9B · 21-002 Jastków
techjon.pl

ZASADA DZIAŁANIA

Z wielorzędowego strumienia
do jednej linii.

Cztery kroki cyklu pracy.



◆ 01 / WEJŚCIE

Odbiór produktu

Transporter wejściowy odbiera produkt w układzie wielorzędowym bezpośrednio od maszyny rolkowej.

◆ 02 / TRANSPORT

Prowadzenie strumienia

Strumień prowadzony do sekcji selekcyjnej z indywidualnie dostrajaną prędkością każdego pasa.

◆ 03 / LINIOWANIE

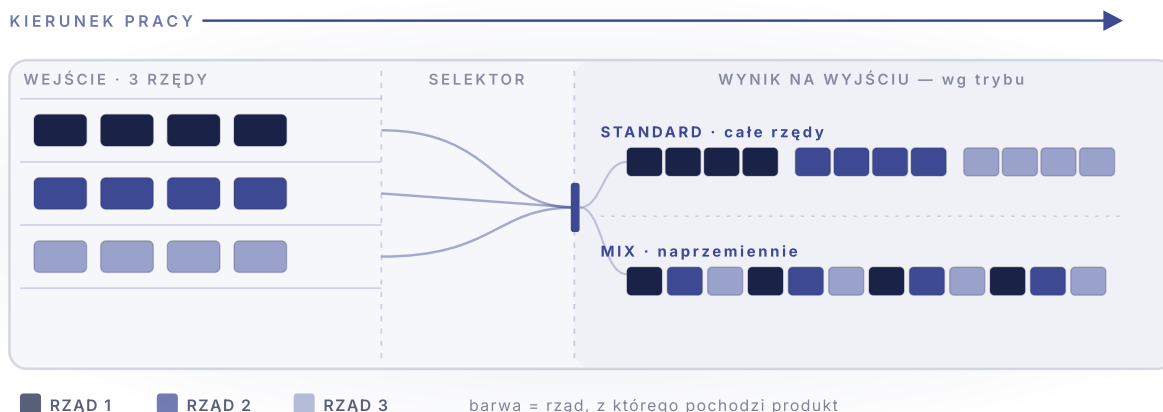
Selekcja rzędów

Selektor aktywuje pasy odpowiadające recepturze, oddzielając produkty rząd po rządzie.

◆ 04 / WYJŚCIE

Pozycjonowanie wyjścia

Transporter wyjściowy i bandy boczne pozycjonują produkt w pojedynczej linii.



TRYBY PRACY

STANDARD Cały rząd jako pakiet

Kolejne rzędy wpuszczane w całości jeden po drugim. Tryb domyślny dla jednorodnych produktów i wysokiej wydajności.

MIX Po jednym z każdego

Naprzemiennie wpuszczanie pojedynczych opakowań z każdego rzędu z konfigurowalną przerwą czasową.

MODELE KATALOGOWE

Trzy konfiguracje + wersje custom.

Modele różnią się przede wszystkim długością strefy roboczej — od kompaktowego Mini po rozszerzoną Megę. Każdy realizujemy także w wersji dostosowanej do specyfiki linii klienta: długość, liczba rzędów, wyposażenie i sygnały integracyjne.

MAŁY GABARYT	NAJCZĘŚCIEJ WYBIERANY	NAJWIĘKSZA STREFA
Mini	Standard	Mega
DŁUGOŚĆ STREFY	DŁUGOŚĆ STREFY	DŁUGOŚĆ STREFY
1320 mm	2400 mm	2990 mm
Szerokość	Szerokość	Szerokość
950 mm	935 mm	935 mm
Wysokość	Wysokość	Wysokość
1300 mm	1300 mm	1300 mm
Max rzędów	Max rzędów	Max rzędów
do 4	do 4	do 4
Wydajność	Wydajność	Wydajność
do 10 taktów/min	do 10 taktów/min	do 10 taktów/min
Krótkie linie i ograniczona przestrzeń zabudowy.	Uniwersalny wybór dla większości linii pakujących.	Wydłużona strefa selekcji — większy bufor i dłuższe formaty.

W STANDARDZIE KAŻDEGO MODELU

Sterownik Delta

PLC DVP12SS + DVP16SP · HMI 4,3"

Receptury

Zapis ustawień produktu · szybka zmiana SKU

Safety Wieland

SNO4062K-A · E-STOP · safety relay

Komponenty EU

Delta · Schneider · Pepperl+Fuchs · Phoenix

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Parametry, opcje i integracja.

ZASILANIE

Sieć elektryczna	230 V AC 1-faz / 400 V AC 3-faz · 50 Hz
Sterowanie wewnętrzne	24 V DC
Główny rozłącznik	Schneider VCF0 · 25 A
Powietrze sprężone	6–8 bar

NAPĘD

Silniki transporterów	3 × 0,37 kW · 3-faz · 1400 obr/min · PTC 150 °C
Falowniki	3 × Delta ME300 VFD2A8ME21AFSAA
Serwo band bocznych (opcja)	Delta ASD-B3A-0421-L + ECM-B3M · 0,4 kW

KONSTRUKCJA

Liczba transporterów	3 (wejściowy / selekcyjny / wyjściowy)
Bandy boczne	opcja
Regulacja wysokości stołu	stopki regulowane
Regulacja wysokości wejścia	mechaniczna, gałka

STEROWANIE

PLC podstawowe	Delta DVP12SS211S · 8 DI / 4 DO PNP
PLC rozszerzające	Delta DVP16SP11TS · 8 DI / 8 DO PNP
HMI	Delta DOP-103SQ · 4,3" dotykowy
Komunikacja	RS-485 Modbus + RJ45 Ethernet

BEZPIECZEŃSTWO

Przełącznik safety	Wieland SNO4062K-A AC/DC 24 V
Wyłącznik awaryjny	Schneider XB7NS8444 · 2 NC
Czujniki blokady	2 × Pepperl+Fuchs OBG4000 refleksyjne
Czujnik pozycji	Pepperl+Fuchs NEN6 indukcyjny · IP67/68

INTEGRACJA Z LINIĄ PAKUJĄCĄ

Wejście	zewnętrzny start pracy · 24 V DC
Wyjście	sygnalizacja pracy · 24 V DC
Wyjście	sygnalizacja awarii · 24 V DC
Protokół	Modbus RS-485 / Ethernet

OPCJE I WERSJE CUSTOM

Dowolna długość stołu · konfiguracja max liczby rzędów (2/3, 4, 5) · bandy boczne z serwonapędami pozycyjnymi · synchronizacja z konkretną maszyną pakującą · HMI w języku klienta (PL/EN/DE/inne) · pełna dokumentacja: schemat elektryczny, pneumatyczny i lista aparatury.

ZGODNOŚĆ I GWARANCJA

CE — **2006/42/WE** (maszynowa)
EMC — **2014/30/UE**
Gwarancja **12 miesięcy** od odbioru



Adam Jonasz sp. k.
Barak 9B · 21-002 Jastków
techjon.pl

KONTAKT HANDLOWY

Przemysław Jonasz
+48 664 371 598
przemyslaw.jonasz@techjon.pl

BIURO

Centrala
+48 81 506 50 90
info@techjon.pl